

Press Release

COMAU ET AUTOMHA PRESENTENT L'AUTOMATISATION DE BOUT EN BOUT POUR L'AGROALIMENTAIRE A CIBUS TEC 2026

- *Comau et Automha présenteront une gamme intégrée de technologies d'automatisation couvrant l'ensemble des flux de production et de logistique de l'industrie agroalimentaire*
- *Comau lancera également sa nouvelle gamme de robots Hygienic Oil, équipés de lubrifiants de qualité alimentaire NSF H1 et conçus pour la manipulation et la transformation des aliments*
- *Automha exposera sa navette multidirectionnelle Quaterways, le logiciel Automha Warehouse Management System (AWMS) et la navette pour palettes AutosatGTR pour un stockage à haute densité et flexible*
- *En associant leur expertise mondiale en automatisation avec des technologies novatrices et un savoir-faire poussé en intégration de systèmes, les entreprises se positionnent comme un fournisseur unique de solutions d'automatisation pour le secteur agroalimentaire*

Grugliasco (Italie), 27 octobre 2026 – Comau et Automha présenteront l'approche globale du Groupe en matière d'automatisation agroalimentaire lors du salon CIBUS TEC 2026 (Hall 2, Stand K038), qui se tiendra à Parme du 27 au 30 octobre. En réunissant les technologies de transformation, de conditionnement et de logistique agroalimentaires, CIBUS TEC constitue la vitrine idéale pour démontrer comment l'offre intégrée Comau-Automha, qui inclut également Invent, couvre l'ensemble de la chaîne de production et de logistique : de la gestion des flux entrants et de la manipulation des produits jusqu'au pick-and-place, à l'emballage, à la palettisation, au stockage automatisé et à la distribution sortante. Cette approche globale offre aux industriels de l'agroalimentaire un partenaire unique pour l'automatisation de leur production et de leur intralogistique, en combinant des technologies propriétaires à une expertise reconnue en ingénierie et en intégration afin d'offrir des solutions clés en main performantes.

Comau présentera également pour la première fois sa nouvelle gamme Hygienic Oil (HO), qui couvre différentes capacités de charge allant des robots SCARA Rebel aux familles de robots articulés Racer et NJ, jusqu'aux robots de palettisation. Conçue pour la manipulation et la transformation des produits alimentaires, la nouvelle gamme HO utilise des lubrifiants de qualité alimentaire NSF H1 afin de minimiser les risques de contamination, sans nécessiter de housses de protection pour les robots. Elle est donc particulièrement adaptée aux processus rapides tels que le pick-and-place, le portionnement, la transformation et la manutention. Associée aux

robots certifiés FCM (MOCA) de Comau, la gamme HO élargit l'offre du groupe, de la logistique et de l'emballage jusqu'au traitement et à la manipulation directe des produits.

Les visiteurs pourront découvrir des applications majeures, notamment le robot articulé 4 axes dédié au secteur alimentaire S-18-1.7 HO de Comau et la gamme de robotique portable MATE pour le soutien des membres supérieurs et du bas du dos, ainsi qu'une cellule de manipulation d'aliments Racer-5 SE développée en collaboration avec Progea Leonardo et Camozzi, et une cellule de pick-and-place de produits emballés intégrant le robot collaboratif MyCo de Comau, conçue avec Innovision.

Issues du portefeuille dédié d'Automha, la navette multidirectionnelle Quaterways et la solution AutosatGTR, dernière évolution de la technologie de navette Autosat pour le stockage de palettes multi-profondeurs, seront toutes deux exposées. Quaterways est piloté par le système AWMS (Automha Warehouse Management System) et est conçu pour se déplacer dans les allées du palettier dans les quatre directions afin d'accéder aux couloirs d'accumulation, permettant ainsi des opérations de stockage et de prélèvement entièrement automatisées. Ensemble, elles offrent aux visiteurs une vue d'ensemble de l'application de ces technologies dans la production, la manutention et le stockage agroalimentaires.

Le marché mondial de l'intralogistique devrait enregistrer une croissance annuelle de près de 10 % d'ici 2030, portée notamment par le développement du commerce électronique, l'essor des entrepôts automatisés et l'adoption croissante de la robotique et des solutions logistiques basées sur les données.

« La demande d'automatisation dans les domaines de la production, de l'entreposage et de la distribution continue de progresser, et notre groupe investit pour développer ses technologies et renforcer ses compétences », a déclaré **Francesco Allegra, PDG d'Automha et Directeur de la performance opérationnelle chez Comau**. « Cette croissance représente une opportunité majeure d'agir en tant que hub unique, en combinant les capacités de Comau en robotique et automatisation avec les solutions de stockage automatisé et d'intralogistique d'Automha, ainsi que l'expertise numérique et logicielle d'Invent. Ensemble, ces compétences nous apportent l'envergure nécessaire pour mener des projets d'envergure, aborder de nouveaux marchés et investir dans des technologies qui aident nos clients à optimiser leurs opérations. »

À PROPOS DE COMAU ET AUTOMHA

Comau est un leader mondial des solutions avancées d'automatisation. L'entreprise conçoit et développe des produits et des systèmes qui permettent à ses clients d'améliorer leur productivité, leur flexibilité et leur compétitivité dans un large éventail de secteurs industriels, tout en plaçant la durabilité des processus de production au cœur de ses priorités. Comau propose également des services de gestion de projets, de conseil ainsi que des programmes de formation innovants par l'intermédiaire de sa Comau Academy. Son portefeuille technologique comprend des produits et des solutions destinés à la fabrication de véhicules, avec une expertise reconnue dans les domaines des batteries et de l'électromobilité, ainsi que des solutions de robotique de pointe et des technologies numériques destinées à de nombreux



secteurs tels que la logistique, la distribution et la préparation de commandes, les énergies renouvelables et le stockage de l'énergie, la construction navale, l'aéronautique, l'industrie lourde, l'agroalimentaire, l'industrie pharmaceutique et bien d'autres encore. Aux côtés de ses filiales détenues à 100 %, Automha et Invent, Comau dispose de compétences complètes en automatisation et en intralogistique couvrant l'ensemble de la chaîne de valeur : fabrication, stockage, distribution et optimisation des flux de matériaux. Automha est spécialisée dans les systèmes intelligents et performants de stockage et de récupération automatisés, tandis qu'Invent apporte son expertise dans les technologies avancées de préparation et de tri des commandes, les systèmes de manutention et les logiciels de pilotage d'entrepôt. Ensemble, ces savoir-faire complémentaires contribuent à optimiser les opérations logistiques et à améliorer les performances des réseaux de distribution.

Comau a son siège à Turin, en Italie, Automha à Bergame, en Italie, et Invent à São Paulo, au Brésil. Leur présence mondiale combinée s'appuie sur 9 centres d'innovation et 15 sites de production répartis dans 12 pays, avec plus de 4 000 collaborateurs à travers le monde.

www.comau.com | www.automha.com | www.invent-corp.com

CONTACTS PRESSE

Giuseppe Costabile – Corporate Communication Manager
giuseppe.costabile@comau.com | Mob. +39 338 7130885

Monica Cavaliere – Corporate Communication
monica.cavaliere@comau.com | Mob. +39 3386684221