

Press Release

COMAU E AUTOMHA PORTANO A CIBUS TEC 2026 L'AUTOMAZIONE END-TO-END PER IL FOOD&BEVERAGE

- Comau e Automha presenteranno un portafoglio integrato di tecnologie di automazione che copre l'intero flusso produttivo e logistico del settore Food & Beverage
- Comau lancerà inoltre la nuova famiglia di robot Hygienic Oil, dotata di lubrificanti di grado alimentare NSF H1 e progettata per la manipolazione e il confezionamento degli alimenti
- Automha esporrà lo shuttle multidirezionale Quaterways, il sistema di gestione del magazzino Automha Warehouse Management System (AWMS) e lo shuttle per pallet AutosatGTR per stoccaggi ad alta densità e flessibili
- Unendo un'esperienza globale nell'automazione con tecnologie innovative e competenze di integrazione di sistemi, le aziende si propongono come unico fornitore di soluzioni per l'industria alimentare e delle bevande

Grugliasco (Torino), 27 ottobre 2026 – Comau e Automha presenteranno a CIBUS TEC 2026 (Padiglione 2, Stand K038), in programma a Parma dal 27 al 30 ottobre, il proprio approccio globale all'automazione per il settore Food & Beverage. Riunendo le tecnologie di lavorazione, confezionamento e logistica per il settore alimentare e delle bevande, CIBUS TEC rappresenta la piattaforma ideale per dimostrare come l'offerta integrata Comau-Automha, di cui fa parte anche Invent, copra l'intero flusso produttivo e logistico: dalla gestione delle materie prime in entrata, alla movimentazione e lavorazione dei prodotti, fino alle operazioni di pick-and-place, confezionamento, palettizzazione, stoccaggio automatizzato e distribuzione in uscita. Questo approccio end-to-end garantisce ai produttori del settore un unico partner per l'automazione della produzione e dell'intralogistica, combinando tecnologie proprietarie con le competenze ingegneristiche e di integrazione necessarie per realizzare soluzioni chiavi in mano ad alte prestazioni.

Comau presenterà inoltre per la prima volta la nuova famiglia Hygienic Oil (HO), che comprende modelli con diversi carichi utili: dai robot SCARA Rebel e dalle famiglie di robot articolati Racer e NJ, fino ai robot di palettizzazione. Progettata per la manipolazione e il confezionamento degli alimenti, la nuova linea HO utilizza lubrificanti di grado alimentare certificati NSF H1, riducendo

al minimo i rischi di contaminazione senza la necessità di tute protettive per i robot. Ciò li rende particolarmente adatti a processi rapidi come pick-and-place, porzionatura, lavorazione e movimentazione. Insieme ai robot Comau certificati FCM (MOCA), la famiglia HO estende l'offerta del gruppo dalla logistica e dal packaging alla lavorazione e manipolazione diretta dei prodotti alimentari.

I visitatori potranno osservare da vicino alcune tra le principali applicazioni, tra cui il robot articolato Comau a 4 assi dedicato al settore alimentare S-18-1.7 HO, la famiglia di esoscheletri MATE per il supporto della parte superiore e inferiore del corpo, una cella per la manipolazione di alimenti con robot Racer-5 SE sviluppata in collaborazione con Progea Leonardo e Camozzi, e una cella di pick-and-place per prodotti confezionati dotata del cobot MyCo di Comau, realizzata insieme ad Innovision.

Dalla gamma dedicata di Automha saranno esposti sia lo shuttle multidirezionale Quaterways sia AutosatGTR, l'ultima evoluzione della tecnologia di navette Autosat per lo stoccaggio di pallet multiprofondità. Quaterways è gestito dal sistema AWMS (Automha Warehouse Management System) ed è progettato per muoversi lungo i corridoi dello scaffale nelle quattro direzioni e accedere ai canali di accumulo, consentendo operazioni di stoccaggio e prelievo completamente automatizzate. Insieme, queste soluzioni offrono ai visitatori una panoramica completa di come tali tecnologie possano essere applicate lungo le fasi di produzione, movimentazione e stoccaggio nel settore Food & Beverage.

Si prevede che il mercato globale dell'intralogistica crescerà a un ritmo prossimo al 10% annuo fino al 2030, spinto dallo sviluppo dell'e-commerce, dall'espansione dei magazzini automatici e da una crescente adozione della robotica e di soluzioni logistiche basate sui dati.

«La domanda di automazione nei settori della produzione, del magazzino e della distribuzione continua ad aumentare e il nostro gruppo sta investendo per potenziare le proprie tecnologie e sviluppare nuove competenze», ha dichiarato **Francesco Allegra, CEO di Automha e Chief Operational Performance Officer di Comau**. «Questa crescita rappresenta un'importante opportunità per operare come unico punto di riferimento, unendo le capacità di Comau nella robotica e nell'automazione con i sistemi di stoccaggio e intralogistica automatizzata di Automha e con l'expertise digitale e software di Invent. Insieme, queste competenze ci forniscono la dimensione ideale per affrontare progetti di grande portata, accedere a nuovi mercati e investire in tecnologie capaci di aiutare i clienti a ottimizzare i propri processi operativi».

INFORMAZIONI SU COMAU E AUTOMHA

Comau è un leader globale nello sviluppo di soluzioni avanzate per l'automazione industriale. L'azienda progetta e realizza prodotti e sistemi che aiutano i clienti a migliorare produttività, flessibilità e competitività in numerosi settori industriali, promuovendo al tempo stesso modelli produttivi sempre più sostenibili. Comau offre inoltre servizi di gestione progetti, consulenza specializzata e percorsi formativi innovativi attraverso la propria Academy.

AUTOMHA



Il portafoglio tecnologico dell'azienda comprende soluzioni per la produzione di veicoli, con competenze consolidate nel settore delle batterie e della mobilità elettrica, oltre a tecnologie robotiche e digitali all'avanguardia per ambiti quali logistica, distribuzione, energie rinnovabili e sistemi di accumulo, cantieristica navale, aerospazio, industria pesante, alimentare, farmaceutico e molti altri. Insieme alle società interamente controllate Automha e Invent, Comau mette a disposizione competenze integrate nell'automazione dei processi e nella logistica interna, coprendo l'intera catena operativa: dalla produzione allo stoccaggio, dalla distribuzione all'ottimizzazione dei flussi di materiale. Automha è specializzata in sistemi automatizzati ad alte prestazioni per lo stoccaggio e il prelievo delle merci, mentre Invent sviluppa tecnologie avanzate per il prelievo e lo smistamento dei prodotti, sistemi di movimentazione e software per la gestione dei magazzini. L'integrazione di queste competenze consente di migliorare l'efficienza delle operazioni logistiche e le prestazioni dei centri distributivi.

Comau ha sede a Torino, Automha a Bergamo e Invent a San Paolo, in Brasile. Complessivamente, il gruppo può contare su una presenza internazionale che comprende 9 centri di innovazione e 15 stabilimenti produttivi distribuiti in 12 Paesi, supportati da oltre 4.000 collaboratori nel mondo.

www.comau.com | www.automha.com | www.invent-corp.com

CONTATTI STAMPA

Giuseppe Costabile – Corporate Communication Manager

giuseppe.costabile@comau.com | Mob. +39 338 7130885

Monica Cavaliere – Corporate Communication

monica.cavaliere@comau.com | Mob. +39 3386684221