



COMAU DÉPLOIE UNE SOLUTION ROBOTIQUE AVANCÉE DE PRÉPARATION DE COMMANDES POUR LE PROJET EUROPÉEN MASTERLY

- Comau a développé une solution intelligente de préparation robotisée de commandes utilisant son robot collaboratif MyCo, une architecture logicielle ROS2, des systèmes de vision assistés par IA et un préhenseur modulaire avancé.
- Le système a été testé et validé au sein de l'environnement logistique d'entrepôt de Decathlon dans le cadre des activités de démonstrateur final du projet MASTERLY.
- MASTERLY vise à accélérer la transition d'une production de masse traditionnelle vers des systèmes de fabrication hautement flexibles, reconfigurables et centrés sur l'humain.
- Outre la robotique avancée, Comau a mis à profit son expertise en automatisation basée sur l'IA et en intégration de systèmes pour soutenir des opérations de traitement des commandes e-commerce adaptatives et efficaces.

Turin, le 9 septembre 2026 – Comau a conçu et validé une solution de préparation de commandes testée dans les opérations de traitement des commandes e-commerce de Decathlon dans le cadre de MASTERLY (GA n°101091800, <https://masterly-project.eu/>), une initiative européenne destinée à accélérer la transition de la production de masse traditionnelle vers des systèmes de fabrication hautement flexibles et personnalisés. Le système exploite le robot collaboratif MyCo de Comau avec une architecture logicielle basée sur ROS2 et intègre des capteurs intelligents ainsi qu'un préhenseur modulaire avancé pour gérer de manière autonome les tâches de prélèvement, de manutention et de palettisation sur des flux de produits variables.

Le rôle de Comau au sein du projet MASTERLY reflète son utilisation de l'automatisation avancée basée sur l'IA pour relever les défis de production en constante évolution, notamment la variabilité croissante, les perturbations de la chaîne d'approvisionnement et le besoin de reconfiguration rapide. En effet, la solution intelligente d'entreposage et de logistique, développée en collaboration avec l'écosystème de partenaires technologiques du projet, souligne l'importance d'une automatisation évolutive et polyvalente conçue pour améliorer l'ergonomie au travail, réduire la fatigue physique et accroître la flexibilité opérationnelle au sein d'environnements de production centrés sur l'humain. Les paramètres du projet ont été dictés par les exigences opérationnelles de Decathlon dans le processus de traitement des commandes ciblé, ce qui a fourni la base pour la mise en œuvre et la



www.comau.com



validation de plusieurs fonctionnalités avancées. Parmi les partenaires clés figurent Decathlon lui-même et STAM, un intégrateur de systèmes basé à Gênes, aux côtés du consortium MASTERLY plus large.

Outre le robot collaboratif MyCo et le préhenseur intelligent, conçue pour manipuler des objets hétérogènes en termes de forme, de poids et de matériau, la solution intègre des capteurs avancés, la reconnaissance d'objets par vision artificielle, des capacités de jumeau numérique et des outils d'orchestration de flux de travail. Par conséquent, elle permet de gérer facilement les matériaux rigides, souples et poreux couramment rencontrés dans les environnements de traitement des commandes e-commerce. Le système permet également une optimisation en temps réel et une interaction fluide entre les opérateurs et les processus automatisés, garantissant une grande flexibilité tout en maintenant un débit constant et une fiabilité opérationnelle. Enfin, les connaissances acquises et les fonctionnalités validées au cours du projet contribueront à l'évolution continue de la plateforme robotique collaborative MyCo de Comau et devraient être intégrées à son portefeuille élargi de capacités intralogistiques avancées.

« Le rôle de Comau dans le projet MASTERLY est pleinement aligné avec notre engagement à faire progresser la fabrication de nouvelle génération en favorisant la reconfigurabilité, l'efficacité et l'automatisation centrée sur l'humain » explique **Alessandro Piscioneri, Head of Product and Solution Management - Advanced Automation Solutions chez Comau**. « Ce projet souligne également la valeur stratégique de la combinaison de la robotique intelligente, des technologies numériques et de l'intégration des systèmes pour créer des opérations logistiques et de traitement des commandes hautement flexibles, capables de s'adapter aux exigences de production et du marché en constante évolution, tout en maintenant la continuité opérationnelle, l'évolutivité et la facilité d'utilisation. L'accent stratégique croissant de Comau sur l'intralogistique passe par le renforcement de nos capacités grâce à des acquisitions, notamment Automha et Invent, qui nous permettent de fournir des solutions toujours plus intégrées et intelligentes sur l'ensemble de la chaîne de valeur de l'entrepôt et de la production. »

À PROPOS DE COMAU

Comau est un leader mondial des solutions avancées d'automatisation. L'entreprise conçoit et développe des produits et des systèmes qui permettent à ses clients d'améliorer leur productivité, leur flexibilité et leur compétitivité dans un large éventail de secteurs industriels, tout en plaçant la durabilité des processus de production au cœur de ses priorités. Comau propose également des services de gestion de projets, de conseil ainsi que des programmes de formation innovants par l'intermédiaire de sa Comau Academy. Son portefeuille technologique comprend des produits et des solutions destinés à la fabrication de véhicules, avec une expertise reconnue dans les domaines des batteries et de l'électromobilité, ainsi que des solutions de robotique de pointe et des technologies numériques destinées à de nombreux secteurs tels que la logistique, la distribution et la préparation de commandes, les énergies renouvelables et le stockage de



www.comau.com



l'énergie, la construction navale, l'aéronautique, l'industrie lourde, l'agroalimentaire, l'industrie pharmaceutique et bien d'autres encore. Aux côtés de ses filiales détenues à 100 %, Automha et Invent, Comau dispose de compétences complètes en automatisation et en intralogistique couvrant l'ensemble de la chaîne de valeur : fabrication, stockage, distribution et optimisation des flux de matériaux. Automha est spécialisée dans les systèmes intelligents et performants de stockage et de récupération automatisés, tandis qu'Invent apporte son expertise dans les technologies avancées de préparation et de tri des commandes, les systèmes de manutention et les logiciels de pilotage d'entrepôt. Ensemble, ces savoir-faire complémentaires contribuent à optimiser les opérations logistiques et à améliorer les performances des réseaux de distribution. Comau a son siège à Turin, en Italie, Automha à Bergame, en Italie, et Invent à São Paulo, au Brésil. Leur présence mondiale combinée s'appuie sur 9 centres d'innovation et 15 sites de production répartis dans 12 pays, avec plus de 4 000 collaborateurs à travers le monde.

www.comau.com | www.automha.com | www.invent-corp.com

CONTACTS PRESSE

Giuseppe Costabile – Corporate Communication Manager
giuseppe.costabile@comau.com | Mob. +39 338 7130885

Monica Cavaliere – Corporate Communication
monica.cavaliere@comau.com | Mob. +39 3386684221



www.comau.com