



## 柯马和LINA ENERGY联合开发固态钠电池的自动化制造技术

- 两家公司开发并验证了一种创新设计理念，推动下一代钠基电池制造迈向自动化新时代
- 强强联手，与固态钠电池技术领先企业LiNa合作，彰显了柯马在电气化领域的坚定承诺
- 全面覆盖，柯马业务从电池化成到报废回收，构筑完整电池制造价值链

2023年12月6日，都灵 - 柯马与LiNa携手合作，为固态钠金属氯化物电池设计了一种创新、可扩展的制造解决方案。通过同步工程设计，团队已完成概念设计，使得LiNa这家低成本固态钠电池技术领军企业，能够实现电池生产过程的自动化。两家公司的计划是验证一个可持续、安全且高效的无氧干燥箱环境，这将是迈向更大规模生产的关键一步。

柯马和LiNa的工程师通力合作，为固态电池的特定组件设计了外壳和装卸设备，同时识别并集成了现有的商用设备，其中包括柯马的洁净室级别高速Racer-5关节型机器人。通过这种紧密的合作方式，柯马为LiNa现有的制造方法提出了优化建议，旨在在电池自动装配过程中优化工艺动态。

凭借在自动化领域50年的专业经验以及在电气化领域的持续投资，柯马为LiNa提供了详细的技术路线图，以实现其创新电池制造工艺的自动化。除此之外，柯马还在不断探索新的下一代电池制造技术，使其自身逐渐具备提供电动汽车全方位生产战略的能力。

钠基电池的发展推动了一种能够在高温下安全可持续使用的能源部署。下一代固态钠电池将提供高性能的能量存储，既具有成本效益，又可以在关键的太阳能增长市场（如印度）中优化可再生能源的整合，而非完全替代锂离子电池。

LiNa运营总监Kris Barr表示：“与柯马工程团队共同设计的这一自动化制造理念为大幅提高我们专利电池的产能提供了清晰的技术路线图。在成功研究了工艺动态并最终确定了创新设计方案后，我们期待着在实现可持续、低成本固态钠电池商业化的任务中迈出下一步。”

“我们对能源转型的坚定承诺与LiNa这样的公司不谋而合，LiNa的愿景和工程能力正在促进并实现高性能钠基储能解决方案的开发，”柯马电动汽车全球技术中心负责人Gian Carlo Tronzano明确道。“这为我们提供了一个绝佳的机会，共同合作验证制造工艺设计，推动LiNa进入固态钠电池技术的大规模工业化。”



[www.comau.com](http://www.comau.com)



## 关于柯马

柯马是一家隶属于Stellantis集团的全球领先企业，致力于提供可持续的先进自动化解决方案。凭借50年的经验和全球化的业务布局，柯马正在帮助各行各业、各类规模的公司充分利用自动化的优势。柯马不断致力于设计和开发创新，研发易于使用的技术，其综合产品组合包括用于汽车制造的产品和系统，尤其在电动交通领域具有强大的实力，同时还推出先进的机器人和数字解决方案，以满足工业领域快速发展的市场需求。公司还提供项目管理和咨询服务。通过其学院组织的培训活动，柯马致力于推进应对自动化挑战所需的技术和管理知识，并利用不断变化的市场机遇。柯马总部位于意大利都灵，在全球范围内设有5个创新中心，5个数字化中心，12个生产工厂，遍布12个国家，拥有3700名员工。除此之外，柯马还与广泛的与经销商和合作伙伴网络合作，能够及时快速响应全球各地客户的需求。

[www.comau.com](http://www.comau.com)

## 关于LiNa Energy

LiNa Energy是低成本固态钠电池的开发商和供应商，专注于可再生能源储能市场。LiNa位于英格兰西北部，开发了一种创新的固态钠基电池技术，与锂离子电池相比，该技术具有更高的安全性和可持续性。凭借其获得专利的设计和丰富的原材料使用，LiNa电池的部署成本更低，比锂离子电池性能更高。

如需了解更多，请访问 <https://lina.energy>

新闻办公室 - 总部

**Giuseppe Costabile**

[giuseppe.costabile@comau.com](mailto:giuseppe.costabile@comau.com)

手机: +39 3387130885

张萃伟, 企业传播经理 - 中国

[cuiwei.zhang@comau.com.cn](mailto:cuiwei.zhang@comau.com.cn)

手机: +86 180 1903 3181



[www.comau.com](http://www.comau.com)