



LE SOLUZIONI DI AUTOMAZIONE AVANZATA DI COMAU AUMENTANO L'EFFICIENZA E LA FLESSIBILITÀ DI PRODUZIONE DI STELLANTIS PER I SUV FIAT PULSE E FASTBACK IN BRASILE

- Il sistema di produzione automatizzata offre la massima flessibilità per gestire diverse configurazioni per ciascuna carrozzeria dei due SUV, oltre agli altri veicoli del marchio
- Comau ha progettato linee nuove e riattrezzato 74 stazioni automatizzate e 10 stazioni manuali per la produzione della scocca principale, delle fiancate e per le attività di assemblaggio e saldatura di entrambi i veicoli
- La soluzione tecnologica riduce inoltre al minimo i processi di cambio utensile, permettendo di contenere tempo, costi e interventi sulla linea, con un conseguente impatto positivo in termini di sostenibilità del processo produttivo
- Le attività di progettazione virtuale e di simulazione di processo sono state utilizzate per programmare le stazioni più complesse e ottimizzare gli obiettivi di consegna nei tempi previsti

San Paolo, 6 settembre 2023 - Comau ha progettato e implementato le sue soluzioni di automazione avanzata presso lo stabilimento automobilistico Stellantis di Betim - Minas Gerais nell'ambito di un progetto di riattrezzaggio completo per produrre sia Fiat Pulse, il primo modello SUV del marchio in Brasile, sia Fiat Fastback, il suo primo SUV Coupé e uno dei principali lanci di prodotto dell'azienda per il mercato locale. Nell'ambito del progetto completo, Comau ha potenziato una piattaforma di produzione esistente per fornire soluzioni di assemblaggio della carrozzeria ad alta velocità per la scocca principale, le fiancate della carrozzeria e le operazioni di messa in funzione in modo tale che i due SUV nettamente diversi possano essere prodotti sulla stessa linea.

In particolare, Comau ha risposto alle esigenze del cliente facendo leva sul suo know-how tecnico in diversi ambiti ingegneristici per integrare 74 stazioni automatizzate e 10 stazioni manuali con sistemi di visione, applicazioni digitali e attrezzature pronte all'uso. La soluzione completa pone l'accento sulla precisione e sull'accuratezza della saldatura del sottoscocca e delle fiancate.

Comau ha anche utilizzato la messa in servizio virtuale e la simulazione di processo per ottimizzare la progettazione e il riattrezzaggio delle complesse linee di saldatura, consentendo al team di testarne la funzionalità prima della messa in servizio in loco. In questo modo, il team è stato in grado di anticipare eventuali problemi nel sequenziamento dei robot e nella comunicazione tra robot e PLC. Nella creazione di una visione completa dell'impianto in un ambiente virtuale, gli ingegneri Comau e Stellantis sono stati in grado di identificare i punti di miglioramento, migliorare il monitoraggio dei





processi e utilizzare al meglio le attrezzature dell'impianto preesistente, aspetti essenziali per un approccio efficace.

Inoltre, questo progetto, in ottica 4.0, utilizza la tecnologia IO-Link per favorire il monitoraggio dell'alimentazione di acqua e aria compressa, elementi essenziali per la funzionalità della linea. Ciò consente al sistema di fornire analisi dei dati in tempo reale e di rilevare eventuali problemi in modo rapido e altamente efficace. Consente inoltre la configurazione e il monitoraggio da remoto. Analogamente, l'integrazione del software PLC per ottimizzare le attività di manutenzione e la possibilità di svolgere attività di backup dei robot tramite la rete aziendale contribuiscono ad aumentare l'affidabilità a lungo termine dell'intera linea.

Considerando la sicurezza e la flessibilità come i due pilastri essenziali del progetto, la linea di produzione ad alta produttività è stata progettata per ridurre al minimo i processi di cambio utensile, riducendo i tempi di messa in servizio e gli interventi sulla linea con un conseguente impatto positivo sulla sostenibilità complessiva. Ciò consentirà al cliente di gestire facilmente le sue esigenze di produzione multimodello in modo più efficiente ed economicamente vantaggioso.

"Oltre ad affrontare le sfide intrinseche dell'automazione, il team Comau è stato veloce nel proporre e integrare tecnologie chiave per soddisfare i nostri obiettivi di qualità e tempi di ciclo", ha dichiarato Glauber Fullana, Vicepresidente della produzione di Stellantis South America. "Questo progetto, che fa parte della nostra strategia per l'Industria 4.0, ci ha fornito maggiore agilità flessibilità per produrre diverse versioni e altri modelli sulle stesse linee".

"Il successo nel lancio di questo complessoprogetto è la dimostrazione del forte impegno di Comau per l'eccellenza e l'innovazione tecnologica", ha dichiarato Laerte Scarpitta, Leader Comau per le Americhe. "La nostra soluzione di produzione pronta all'uso consente a Stellantis di potenziare una piattaforma esistente per raggiungere pienamente in breve termine i suoi obiettivi di produttività, qualità e volume di mercato, il tutto garantendo la possibilità di un'espansione futura in base alle necessità".

Supportata da una solida gamma di competenze derivante da decenni di esperienza con il cliente, Comau ha sfruttato la sua presenza locale in Brasile e 50 anni di storia nell'ambito dell'automazione, della digitalizzazione e delle tecnologie intelligenti per soddisfare i requisiti sfidanti di questo progetto. Infatti, in qualità di leader a livello mondiale nell'automazione, Comau ha portato le sue metodologie di produzione e la sua tecnologia all'avanguardia al servizio dell'industria brasiliana.





INFORMAZIONI SU COMAU

Comau, un'azienda Stellantis, è leader mondiale nella fornitura di soluzioni di automazione avanzate sostenibili. Con 50 anni di esperienza e una presenza globale, Comau sta aiutando aziende di tutte le dimensioni in quasi tutti i settori a sfruttare i vantaggi dell'automazione. Supportato da un impegno continuo nella progettazione e nello sviluppo di tecnologie innovative e facili da usare, il suo portafoglio include prodotti e sistemi per la produzione di veicoli, con una forte presenza nell'e-Mobility, nonché soluzioni robotiche e digitali avanzate per affrontare i mercati in rapida crescita nei settori industriali. L'offerta dell'azienda si estende anche alla gestione dei progetti e alla consulenza. Attraverso le attività di formazione organizzate dalla sua Academy, Comau si impegna a far progredire le conoscenze tecniche e gestionali necessarie per affrontare le sfide relative all'automazione e sfruttare le opportunità di un mercato in continua evoluzione. Con sede centrale a Torino, Comau dispone di una rete internazionale di 5 centri di innovazione, 5 hub digitali, 12 stabilimenti di produzione in 13 Paesi e 3.700 dipendenti. Una rete globale di distributori e partner consente all'azienda di rispondere in modo rapido alle esigenze dei clienti, indipendentemente da dove si trovino nel mondo.

www.comau.com

Ufficio Stampa - Sede centrale
Giuseppe Costabile

giuseppe.costabile@comau.com
Cell. +39 338 7130885

Monica Cavaliere

monica.cavaliere@comau.com
Cell. +39 3386684221

Burson Cohn & Wolfe

Tiziana Capece
Tiziana.Capece@bcw-global.com
Cell. +39.320.8268223



www.comau.com