



A COMAU APRESENTA O “RACER-5 SENSITIVE ENVIRONMENTS”: UM ROBÔ INDUSTRIAL DE ALTA VELOCIDADE, RESISTENTE E CLASSIFICADO PARA SALAS LIMPAS

- O Racer-5 SENSITIVE ENVIRONMENTS foi desenvolvido exclusivamente para ser utilizado em ambientes com alto risco de desenvolvimento de contaminação, em aplicações de setores industriais como Farmacêutico, Cosméticos, Eletrônicos, e Alimentos e Bebidas
- Combina uma estrutura robusta e resistente aos elementos, com flexibilidade, alta repetibilidade e a precisão comprovada da Comau
- Classe de proteção IP67 em todas as posições de instalação e classificação ISO para salas limpas concedido pela Associação Fraunhofer, o robô oferece proteção contra água, agentes químicos e outros contaminantes
- Com lubrificação de grau alimentar NSF H1 e superfície pintada em alto brilho, o mais novo robô da Comau é seguro para contato direto com qualquer tipo de alimento

Grugliasco (Turim), 12 de julho de 2022 - A Comau apresenta o novo RACER-5 SENSITIVE ENVIRONMENTS (Racer-5 SE), um robô industrial de alta velocidade desenvolvido para ambientes especiais e sensíveis, característicos de setores como alimentos e bebidas, eletrônico, farmacêutico, saúde e beleza. Equipado com um revestimento de proteção resistente à água, calor, graxa e óleo, este robô articulado de 6 eixos atende a todos os requisitos de certificação IP67 e classificação de alto grau ISO 5 sala limpa (ISO 14644-1), que assegura a proteção contra os agentes químicos e a redução dos riscos de contaminação. Também tem lubrificação de grau alimentício NSF H1. Entre outras vantagens específicas deste robô, estão a redução do risco para o operador ao trabalhar com produtos químicos e substâncias potencialmente perigosas, assim como o aumento da produtividade, da rastreabilidade e da qualidade.

O Racer-5 SE atende às necessidades específicas de velocidade, precisão e repetibilidade em salas limpas e outros ambientes sensíveis/controlados. É o resultado de um intenso projeto de design, baseado no estudo de formas e muita atenção aos detalhes. O robô tem dimensões compactas, carga útil de 5 kg, alcance máximo de 809 mm, proteção de alto brilho, estrutura robusta e resistente. O Racer-5 SE pode ser



www.comau.com



usado sobre uma bancada, inclinado, montado na parede ou no teto, habilitando a automação de aplicações em ambientes restritos, como o manuseio e fabricação de produtos farmacêuticos em salas estéreis ou a montagem certificada em salas limpas de microeletrônica, reduzindo ao mesmo tempo e custos operacionais. Além de tudo isso, o Racer-5 SE é perfeitamente adequado à indústria de alimentos e bebidas, pois sua superfície pintada de branco foi aprovada para o contato direto com todos os tipos de alimentos (Reg. UE1935/2004, Reg. UE 10 /2011 e Reg. UE 1895 /2005) e o grau IP67 o protege contra peróxidos, cloro, álcool e outros agentes de limpeza agressivos.

Equipado com parafusos e tampas em aço inoxidável, o Racer-5 SE pode ser limpo e descontaminado facilmente, sempre que necessário, ajudando a aumentar a qualidade da produção e reduzir riscos potenciais relacionados a erros humanos ou a contaminação. Também é um dos robôs mais rápidos da sua categoria. E como as conexões de ar e energia são localizados fora da zona de produção, o robô traz ainda mais agilidade, minimizando o risco de danos. Graças a todas essas características, o Racer-5 SE pode oferecer maior qualidade de produção, melhor desempenho, tempos de ciclo mais rápidos e investimento de capital reduzido.

“Nosso novo Racer-5 SE combina eficiência e excelência técnica com as características e funcionalidades requeridas para uma aplicação eficaz em instalações sensíveis,” explica Nicole Clement, Diretora de Marketing da Comau. “Esperamos que a adoção da Robótica em Ambientes Sensíveis cresça significativamente nos próximos anos, amplamente estimulada pelo crescimento da automação nas indústrias em ascensão, como alimentos e bebidas, farmacêutica, plástica, química e eletrônica”.

Produzido na Comau em Turim (Itália), o Racer-5 SE tem uma construção robusta para assegurar o mais alto nível de precisão e repetibilidade. Foi testado e certificado pela Associação Fraunhofer para aplicação em salas limpas e está disponível em duas configurações, com carga útil de 5 kg e alcance de 630 mm ou 809 mm.





SOBRE A COMAU

A Comau, uma empresa Stellantis, é líder mundial no fornecimento de produtos e soluções avançadas de automação industrial. Seu portfólio inclui tecnologia e sistemas para fabricação de veículos tradicionais, elétricos e híbridos, robôs industriais, robótica colaborativa, logística autônoma, tecnologia vestível e portátil, centros de usinagem, produtos e serviços digitais interconectados capazes de transmitir, elaborar e analisar dados de máquinas e processos.

Com mais de 45 anos de experiência comprovada em fábrica e forte presença nos países mais industrializados do mundo, a Comau tem ajudado empresas de todos os portes, em praticamente todos os segmentos industriais, a produzirem com mais qualidade, eficiência, em menos tempo e com custos menores. A oferta da empresa se estende ao gerenciamento de projetos, engenharia, consultoria e treinamento para diversos setores da indústria. Multinacional italiana com sede em Turim, a Comau tem uma rede internacional com 6 centros de inovação, 5 hubs digitais, 9 plantas industriais e emprega 4.000 em 13 países. A rede global de distribuidores e parceiros permite com que a empresa responda rapidamente às necessidades dos clientes com a mesma eficiência, em qualquer lugar do mundo. Através de atividades de treinamento, organizados pela área Academy, a Comau também está comprometida em desenvolver e potencializar as competências técnicas e gerenciais necessárias para as empresas enfrentarem os desafios e as oportunidades da indústria 4.0.

www.comau.com

Press Office - Headquarters

Giuseppe Costabile

giuseppe.costabile@comau.com

Mob. +39 338 7130885

Press Office - Comau Brazil

Marcelo Pereira Lima

marcelo.lima@comau.com

Mob. +55 11982049056



www.comau.com